



标记	处数	描述	签名	年/月/日
△1				
△2				
△3				

1.公差原则按GB/T4249; 2.线性尺寸公差等级GB1804m级; 3.角度公差等级GB11335m级; 4.形位公差等级GB/T1184 k级;		设计	2021/12/7	视角	☞	东莞市李群自动化技术有限公司	
未注线性尺寸极限偏差 (公差≤基本尺寸分段)		制图	2021/12/7	比例	1:5	HMB-0500-0652-0000-工作空间-V1.0.SLDPRT	
x±0.1≤0.5-120	x±0.5≤1000-2000	审核	2021/12/7	单位	mm	图号:	
x±0.2≤120-400	质量	工艺	2021/12/7	材料	\	名称:	
x±0.3≤400-1000	共 1 页	批准	2021/12/7				
	第 1 页						